

SCHWARZBECK MESS - ELEKTRONIK

An der Klinge 29 D-69250 Schönau Tel.: 06228/1001 Fax.: (49)6228/1003

Kalibrierschein / *Calibration Certificate* SS090623801M2M32532

Gegenstand der Kalibrierung:
Equipment under Calibration: CDN 801 M2/M3 150 kHz - 300 MHz
150 Ω asym. 50 Ω unsym.

Hersteller:
Manufacturer: LÜTHI / SCHWARZBECK MESS-ELEKTRONIK

Serien-Nr.:
Serial Number: 2532

Auftraggeber:
Customer: Vorrat

Kalibrierverfahren:
Calibration Method: CISPR 15 / CISPR 16

Messunsicherheit:
Measurement Uncertainty: < + / - 1.0 dB (Insertion Loss)
< + / - 10 % (Impedance)

Datum der Kalibrierung:
Date of calibration: 23rd June 2009

Ausstellungsdatum:
Date of issue: 23rd June 2009

Bearbeiter:
Operator: Dipl.-Ing. Sergej Schaffner

Ergebnis der Kalibrierung:
Calibration Results: Daten innerhalb der Spezifikation (siehe Kalibrierdaten)
Data compliant to specification (see calibration data)

Mit diesem Kalibrierschein wird bestätigt, daß der Kalibriergegenstand nach festgelegten Verfahren geprüft und kalibriert wurde. Soweit nicht anders angegeben, liegen die Messwerte mit einer Wahrscheinlichkeit von 95.5% ($k=2$) innerhalb des angegebenen Messunsicherheitsbereichs.

This calibration certificate confirms that the referenced equipment under calibration was measured according to well defined procedures. Unless stated elsewhere, the measurement results are within the specified measurement uncertainty, assuming a confidence interval of 95.5% probability ($k=2$).

Zur Kalibrierung wurden Messmittel oder Normale verwendet, die entweder direkt oder indirekt durch Ableitung physikalischer Grundgrößen unter Berücksichtigung des internationalen Einheitensystems (SI) auf nationale und internationale Normale rückführbar sind. Falls keine nationalen oder internationalen Normale existieren, erfolgte die Rückführung auf Schwarzbeck-Werksnormale.

The test equipment used for calibration purposes is either directly or indirectly traceable to national or international standards, applying worldwide approved techniques and the International System of Units (SI). In cases where no national or international standards exist, the traceability was based on Schwarzbeck laboratory standards.

Die angewandten Verfahren und Methoden bei Kalibrierung und Qualitätssicherung entsprechen den Vorgaben in EN ISO/IEC 17025 bzw. DIN EN ISO 9001.

The procedures and methods applied for calibration and quality management are in accordance with EN ISO/IEC 17025 and DIN EN ISO 9001.

SCHWARZBECK MESS - ELEKTRONIK

An der Klinge 29 D-69250 Schönau Tel.: 06228/1001 Fax.: (49)6228/1003

Kalibrierschein / Calibration Certificate SS090623801M2M32532

Messmittel: <i>Measurement Equipment:</i>	Hersteller: <i>Manufacturer:</i>	Kalibrierung: <i>Calibrated:</i>	Kalibrierschein Nr.: <i>Cal. Certificate No.:</i>
Vector Network Analyzer ZVR	Rohde & Schwarz	2008-12-04	0008 DKD-K-16101 08-12

Umgebungsbedingungen:
Environmental Conditions:

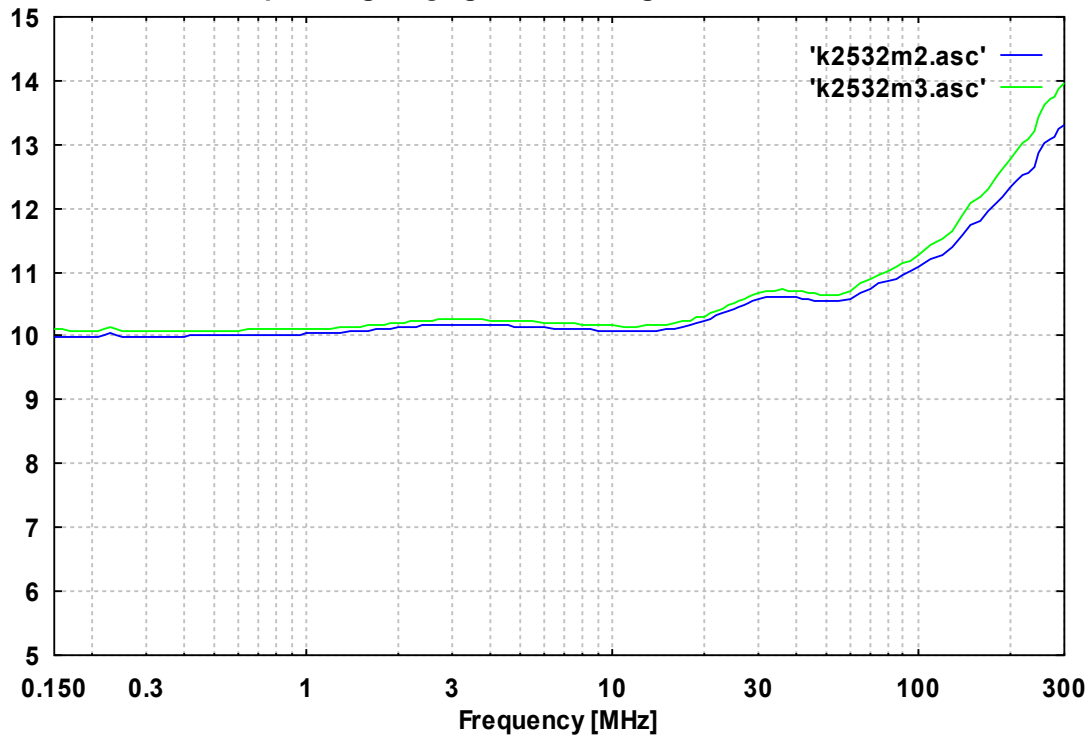
Temperatur: <i>Temperature:</i>	23° +/- 3° C
Relative Luftfeuchte: <i>Relative Humidity:</i>	20% - 60%

SCHWARZBECK MESS - ELEKTRONIK

An der Klinge 29 D-69250 Schönau Tel.: 06228/1001 Fax.: (49)6228/1003

Kalibrierschein / Calibration Certificate SS090623801M2M32532

Spannungsteilungsmaß Prüflingsklemmen - BNC



Gleichtaktimpedanz an den Prüflingsklemmen, BNC mit 50 Ω Abschluß

